新闻稿

使用MOM系统实现电池模块和电池组的生产

**全新的电池生产工厂：Rimac Technology使用iTAC.MOM系统**

**Montabaur, 2025 年 1 月 23 日 - 电池模块和电池组制造商Rimac目前正在格林菲尔德扩充产线，来满足大客户项目的产能需求，在此项目中，iTAC的制造运营管理（MOM）系统发挥着核心作用，不仅满足最高质量要求和行业标准，还能确保电池模块和电池组的生产高效、透明地运行。**

电池由各种化学成分和层组成，从电极制造到电池组装再到最终组装，这些化学成分和层也会经过多阶段加工。由于即使是最小的偏差也会影响电池的性能、安全性和寿命，每个阶段都需要精确的生产条件。因此，必须保证无缝的质量控制和可追溯性，否则可能会导致严重的安全风险。

“现代电池生产是复杂的，需要高精度工艺和高生产速度，同时也受到严格的行业特定质量要求的约束。对于我们目前正在建设生产线的客户项目，MES/MOM是必不可少的。经过4个月的选择过程，我们确信iTAC.MOM.Suite能满足电池模块和电池组生产的所有关键技术要求，”Rimac IT项目经理Martina Raguž解释说。

iTAC的iTAC.MOM.Suite生产管理系统能对整个生产过程进行监测、控制和计划，并实现主动可追溯性。“电池生产是具有挑战性的，使用的材料危险性高, 难以加工，为了最小化风险和避免错误，无缝的可追溯性和全面的质量分析是必不可少的，这对满足质量和性能特征以及所有标准和特定要求至关重要，”iTAC公司EMEA销售经理Diogo Oliveira说。

**Greenfield——从零开始设计**

一个特点是：Rimac的车间是全新的，这意味着一切都可以“重新设计”，也就是说，这提供了在新的生产环境中从零开始创建整个生产基础设施的可能性。由于不需妥协于既有的IT架构和现有系统，使得此项目自开始之初就能根据Rimac对电池生产的现代化完美要求进行个性化设计。

电池组生产线的MOM系统将于2025年4月底上线，模块生产线将于2025年7月底上线。

Rimac也为未来做好了准备。“iTAC软件的功能对我们来说是决定性的，除此之外，架构对我们来说也是一个重要的特点。由于开放的、可扩展的平台和微服务，我们也为潜在的扩展做好了准备，”Martina Raguž强调。

Ein Bild, das Kleidung, Person, Im Haus, Schuhwerk enthält.

Automatisch generierte Beschreibung

***负责电池Greenfield项目的Rimac和iTAC团队***

图源：Rimac

**About iTAC**

iTAC Software AG是机械和设备工程公司Dürr的一家独立公司，为制造业提供互联网信息和通信技术。该公司成立于1998年，是领先的MES/MOM供应商之一。iTAC.MOM.Suite是一个整体的制造运营管理，在全球范围内被不同行业领域的公司使用，如汽车、电子/EMS、电信、医疗工程、金属铸造和能源。用于实施IIoT和工业4.0要求的额外服务和解决方案完善了该产品组合。iTAC软件公司总部位于德国Montabaur，在美国、墨西哥、中国和日本设有办事处，并拥有一个全球销售和服务合作伙伴网络。iTAC的理念是连接人、数据和系统。

杜尔集团是一家世界领先的机械和设备工程企业，在自动化、数字化以及能源效率技术领域拥有独到的经验，提供产品、系统和服务助力多个行业实现高效和可持续的制造流程。杜尔集团主要服务于汽车工业、家具和木屋生产、化学、制药、医疗技术、电气工程以及电池生产等多个行业。2023 年集团销售额达到了46亿欧元。集团员工总数约20,000人，遍布于全球 33个国家的141个业务据点。自 2025 年 1 月 1 日起，原涂装与总装事业部和应用技术事业部合并为新的汽车事业部。自此，杜尔集团通过四个事业群在市场上运作。

Contact

iTAC Software AG

Alina Leber

Inbound Marketing

Tel.: +49 2602 1065 0

[alina.leber@itacsoftware.com](mailto:alina.leber@itacsoftware.com)

punctum pr-agentur GmbH

Ulrike Peter

General Manager

Phone +49 211 971 7977 0

[pr@punctum-pr.de](mailto:pr@punctum-pr.de)